



DATOS TÉCNICOS INGENIERÍA – Flexaust® CW-162

INTERIOR DE DIMENSIÓN (PULGADAS)	PESO APROXIMADO (LIBRAS /FT)	GROSOR DE LA PARED	RADIO DE DOBLAMIENTO DE LA LÍNEA CENTRAL (PULGADAS)	RATIO DE COMPRESIÓN	PRESIÓN NEGATIVA RECOMENDADA MÁXIMA (PULGADAS/HG)	PRESIÓN POSITIVA RECOMENDADA MÁXIMA (PSI)
2	.25	N/A	2	4:1	29	30
2.5	.27	N/A	2.2	4:1	29	30
3	.4	N/A	2.5	4:1	29	30
4	.5	N/A	3	4:1	29	17
5	.6	N/A	3.5	4:1	17	15
6	.7	N/A	4	4:1	16	8
8	.9	N/A	5.5	5:1	10	5
10	1.1	N/A	6	6:1	4	4
12	1.4	N/A	7	6:1	3	3

Datos técnicos basados en 2 pies. longitudes rectas de la manguera @ 72° F.

Construcción: Manguera de tela de poliéster recubierta de una capa de neopreno reforzada con un resorte de cable de acero en espiral

Gama de temperatura: -40°F a 250°F

Color estándar: Negro

Longitudes estándares: 25 Pies

- Conformidad con las reglas del departamento de transporte para retardador de llamas e generación de humo cuando está probado a ASTM E162 and ASTM E662
- Conformita a Bombardier SMP 800-C requerimientos mientras que pertenecen a producción de gas toxico

Negación: El uso y el mantenimiento apropiados de la manguera y/o del conducto fabricados por Flexaust es la responsabilidad única del comprador y del último usuario del producto. Esta información se presenta como guía general solamente. El número de las variables que pueden estar presentes en cualquier uso hace recomendaciones firmes imposibles. La prueba adecuada bajo condiciones reales del servicio es necesaria establecer correctamente conveniencia. Tomamos orgullo en la calidad de todos los productos de Flexaust y damos la bienvenida a comentarios y a sugerencias de nuestros clientes.

Tel: 574-267-7909 • Toll Free Tel: 800-343-0428 • Toll Free Fax: 800-382-8464
sales@flexaust.com • www.flexaust.com

